

TECHNICKÝ LIST

těsnění prostupů

prvky k utěsnění prostupů typ MASTER-SEAL

DRUH: Přestavitelné segmentové těsnění MASTER-SEAL je vyrobeno z plastových segmentů spojených dohromady nerezovými šroubovými spoji.

POUŽITÍ: Pro utěsnění horizontálních a vertikálních prostupů v monolitických konstrukcích pozemních a inženýrských staveb.

VÝHODY

- jednoduchá instalace
- přestavitelnost rozměrů
- možnost zpětné instalace
- dokonalé utěsnění i při vyšším tlaku vody
- testováno pro tlak až do 30 m vodního sloupce

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Báze: těsnící profil – černá pryž EPDM
spojovací díl – zesílený polyamid
šroubová spojení – nerez ocel, V4A

Barva: černá, červená

Vodotěsnost: testováno pro tlak až do 30 m vodního sloupce

Skladování: skladování v suchých a chladných podmínkách

Balení: po jednotlivých kusech

montážní instrukce MASTER - SEAL

Segmentové těsnění

Vodotěsnost vyzkoušená až do 30 m vodního sloupce.

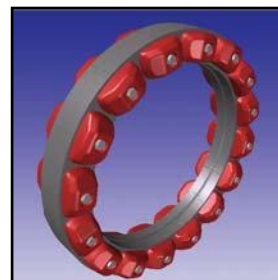
Těsnění MASTER-SEAL se skládá z jednotlivých montážních segmentů, jejichž počet a velikost odpovídá kruhovému prostoru mezi trubkou prostupu (těsněným kabelem) a velikostí vyvrtaného otvoru ve stěně (příp. vnitřnímu průměru prvku WELLO nebo FASO)

Zástavba

Především je potřeba si rozmyslet zástavbovou stranu. Odkud bude těsnění montováno, aby byl snadný přístup k utahovacím šroubům. Zejména vzhledem k eventuálnímu dotahování v důsledku sedání si systému a následně i k dokončovacím řemeslným pracím.

Postup zástavby

- Očistit vnitřní prostor vyvrtaného otvoru (vnitřní prostor prvků WELLO nebo FASO)
- vyzkoušet zafixovat těsněnou trubku prostupu na střed otvoru. Přestože je MASTER-SEAL vyroben vysoce jakostního materiálu, nedovoluje žádné pohyby ložiskového typu
- nasunout na trubku prostupu těsnící kroužek MASTER-SEAL. V případě potřeby je možno jej roztáhnout nebo zmáčknout. Pro usnadnění montáže je možno navlhčit vnější nebo vnitřní plochy mýdlovou vodou => V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NEPOUŽÍVAT MAZIVA
- utahovat všechny šrouby postupně ve směru hodinových ručiček => NE KŘÍŽEM. Každý šroub utahovat o stejný počet otáček a kontrolovat, jak přiléhá obsah mezikruží ke stěnám
- následně dotáhnout všechny šrouby stejnoměrně momentovým klíčem ve směru hodinových ručiček na hodnoty utažení, viz tabulka.
- v důsledku možného sedání si spojení je potřeba po cca 2 hodinách (pro tlakotěsné spojení po 48 hodinách) zkontrolovat dotažení šroubů momentovým klíčem, případně šrouby opět dotáhnout na předepsaný utahovací moment.



Instalace v rozvinutém stavu

- Upínací šrouby, matky a přítlačný kotouč uvolnit a odstranit. Řádně všechny části uschovejte.
- Rozvinutý těsnící modul MASTER-SEAL položte na těsněné médium. Pokud je potřeba je mož-
no prvek trochu roztáhnout nebo jej napěchovat.
- Otevřené konce se na sebe nasadí a spojí příslušným šroubem a matkou
- Pokračovat v montáži, jako v odstavci Postup zástavby



utahovací momenty

Lu-GT 20 Lu-GT 50	Šroub/ matka	Velikost klíče	Utahovací moment Nm (max.)
Lu-GT200	M 5	4 Imbus	3
Lu-GT 250	M 5	4 Imbus	3
Lu-GT 275	M 5	4 Imbus	3
Lu-GT 300	M 8	6 Imbus	15
Lu-GT 325	M 8	6kt. SW-13	15
Lu-GT 350	M 8	6kt. SW-13	15
Lu-GT 375	M 8	6kt. SW-13	15
Lu-GT 400	M 10	6kt. SW-17	35
Lu-GT 415	M 10	6kt. SW-17	35
Lu-GT 425	M 10	6kt. SW-17	35
Lu-GT 475	M 10	6kt. SW-17	35
Lu-GT 500	M 12	6kt. SW-19	65
Lu-GT 525	M 12	6kt. SW-19	65
Lu-GT 575	M 12	6kt. SW-19	50
Lu-GT 600	M 20	6kt. SW-30	130
Lu-GT 650	M 16	6kt. SW-24	85